

# FILTROS TIPO ABSOLUTOS - << EPA, HEPA y ULPA >> - PARA AIRE CANALIZADO – ALTA INDUCCIÓN

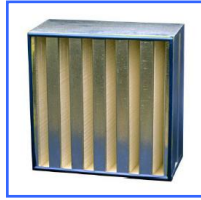
**EPA:** Efficient Particulate Air filter // **HEPA:** High Efficiency Particulate Air filter // **ULPA:** Ultra Low Penetration Air filter

Pág. 44

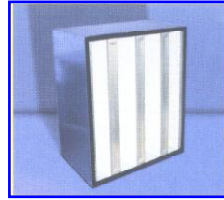


**DELTACEL**

Pág. 45

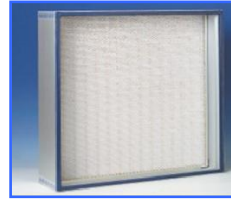


**CETA – ASB**  
- Especiales para Amianto -



**CETAPOS - 400**

Pág. 46

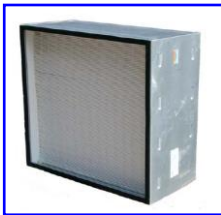


**CETAREP**



**CETAVUD**

Pág. 46



**CETACAM**

Pág. 47

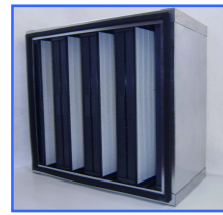


**CETAPRO**

Pág. 48



**MULTIPAK – 4V**



**CETAPOL – 4V**

Pág. 49



**CETAPOL**

## Método de ensayo y clasificación (Norma - - EN 1822 : 2010)

La realización de la medición de los resultados y la clasificación de filtros de alta y muy alta eficiencia (tipo Absolutos) está regulada por la Norma - - **EN 1822:2010**. El método consiste básicamente en una prueba preliminar sobre el medio filtrante y una en el filtro final. El primero se utiliza para establecer el tamaño **MPPS** (tamaño de partícula más penetrante), que es el tamaño de las partículas que son captadas, por los medios filtrantes, con mayor dificultad (la complejidad de los mecanismos de filtración, permite la existencia de una dimensión crítica), esta prueba se lleva a cabo a la misma velocidad de paso que se desarrollará en el filtro final a Caudal nominal de aire. La segunda está basada en un método de conteo de partículas y se utiliza un aerosol mono-disperso cercano a la dimensión **MPPS**, es decir, en condiciones en las que la captura de las partículas es más crítica. La eficiencia de filtración está relacionada con el porcentaje entre el número de partículas contadas aguas abajo del filtro en relación con el número de partículas inyectadas aguas arriba. Para filtros Absolutos clase **E10 - E12**, se considera la concentración media de partículas en un plano de exploración aguas abajo del filtro (Eficiencia integral **Ei**), para filtros Absolutos clase **H13 - U17** se tiene en cuenta tanto la concentración media de partículas en un plano de exploración aguas abajo del filtro (Eficiencia integral **Ei**) y también, en el mismo plano, la concentración local (Eficiencia local **Ei**). La prueba de rendimiento local, también conocida como prueba de fugas se puede llevar a cabo como una alternativa utilizando el método de la neblina de aceite, sólo para las clases **H13 - H14** (prueba de neblina de aceite)

| <u>APLICACIONES TÍPICAS</u> | Clase   | Ei (%)<br>(Efic. integral) | Ei (%)<br>(Efic. local) | Métodos<br>aceptables                                 |
|-----------------------------|---|----------------------------|-------------------------|---|
|                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Unidades y Sistemas de tratamiento de aire</li> <li>• Ambientes de Contaminación Controlada</li> <li>• Centros Hospitalarios, Salas Limpias y Críticas</li> <li>• Laboratorios Farmacéuticos / Químicos, Etc.</li> <li>• Industrias Alimentarias y Similares</li> <li>• Microelectrónica / Automoción / Aeronáutica, Etc.</li> <li>• Centrales Térmicas y Nucleares</li> <li>• Acondicionamiento Civil e Industrial</li> </ul> | E10                        | 85                      | -   |
| E11                         |   | 95                         | -                       |   |
| E12                         |   | 99,5                       | -                       |   |
| H13                         |   | 99,95                      | 99,75                   | Escáner o Niebla de aceite solo para Ei (Efic. Local) |
| H14                         |   | 99,995                     | 99,975                  |   |
| U15                         |   | 99,9995                    | 99,9975                 | Escáner   |
| U16                         |   | 99,99995                   | 99,99975                |   |
| U17                         |   | 99,999995                  | 99,9999                 |   |